



Bunte Abkühlung

Vom Knetzer zum Extruder – das war die Geburtsstunde der Compound- und Masterbatch-Industrie. Unser Blickfang zeigt einen Teilschritt des Masterbatch-Produktionsprozesses bei Lifocolor – die Extrusion. Je nach Polymer und Farbmittel liegen die Schmelztemperaturen zwischen 150 und 300 °C. Im Bild gleitet die heiße und noch flüssige Schmelze über den Strangdüsenkopf dampfend in das Wasser des Kühlbeckens. Die Stränge erkalten darin und werden anschließend granuliert. Das heißt, klein gehackt, gesiebt und trocken geschleudert.

www.lifocolor.de